

”Achiziționarea lucrărilor de gazificare a sectorului particular PRG 20 din s. Alexandrovca, com. Gangura, r-nul Ialoveni”

**CAIET DE SARCINI
Obiectele care urmează a fi construite:**

1. Gazoduct de presiune medie și joasă din sectorului locative PRG 20, din s. Alexandrovca, com. Gangura, raionul Ialoveni

Denumirea lucrărilor și volumul acestora:

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. 1		
		1.1. Gazoduct de p/m PRG-20.		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,04
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	6,23
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	9,12
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	18,79
3	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant, executate cu nisip	m3	9,12
	9312040019600	Sapator	h-om	5,56
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	9,35
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,04
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	3,31
5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	3,04
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	26,81
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	28,67
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul d-50mm	m	300,00

1	2	3	4	5
		Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00		
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,40
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,80
	2521216710001 50	Teava polietilena PE100 SDR11 d-50	m	300,90
	2710503808003	Fir trasor	m	330,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	324,00
	2416526101467	Mastic	kg	4,50
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,60
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul d-40mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	380,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	6,84
	7136080025000	Montator conducte	h-om	13,68
	2521216710001 40	Teava polietilena PE100 SDR11 d-40mm	m	381,14
	2710503808003	Fir trasor	m	418,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	410,40
	2416526101467	Mastic	kg	5,70
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,76
8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul d-32mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	10,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,18
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,36
	2521216710001 32	Teava polietilena PE100 SDR11 d-32mm	m	10,03
	2710503808003	Fir trasor	m	11,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	10,80
	2416526101467	Mastic	kg	0,15
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,02
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul d- 50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156713811 t50	Fiting polietilena (teu) d-50	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
10	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (teu) din polietilena, teville avind diametrul d- 50/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156713811 t50/32	Fiting polietilena (teu) d-50/32	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul d- 50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	6,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,80
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa) d-50mm	buc	6,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,60

1	2	3	4	5
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,60
12	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul d-40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	5,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,00
	2523156713811 m40	Fiting polietilena (mufa) d-40mm	buc	5,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,00
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,00
13	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul d-32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa) d-32mm	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
14	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul d-50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156713811 c50	Fiting polietilena (cot) d-50mm	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
15	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reducere) din polietilena, teville avind diametrul d-50/40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,20
	2523156713811 r50/40	Fiting polietilena (reducere) d-50/40	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,08
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,08
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere Pe/otel) din polietilena, teville avind diametrul d-50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	2523156713811 tr50	Fiting polietilena (trecere Pe/otel) d-50	buc	2,00
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere Pe/otel) din polietilena, teville avind diametrul d-40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	2523156713811 tr40	Fiting polietilena (trecere Pe/otel) d-40	buc	1,00
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere Pe/otel) din polietilena, teville avind diametrul d-32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	2523156713811 tr32	Fiting polietilena (trecere Pe/otel) d-32	buc	1,00

1	2	3	4	5
19	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind d-110mm	m	3,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,98
	7212030022700	Sudor	h-om	1,26
	2521216701000 .110	Teava din otel d-110mm	m	3,00
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	13,50
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,36
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,87
20	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind d-150mm	m	3,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,98
	7212030022700	Sudor	h-om	1,26
	2521216701000 .150	Teava din otel d-150mm	m	3,00
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	13,50
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,36
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,87
21	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte.	1 km	0,69
	7136080025000	Montator conducte	h-om	7,72
	7212030022700	Sudor	h-om	2,22
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,62
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,14
22	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte.	1 km	0,69
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,36
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,03
		1.2. PRG-20		
		1.2.1. Lucrari de terasament.		
23	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	2,60
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	5,33
24	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapatarii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	7,80
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	16,07
25	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant, executate cu nisip	m3	7,80
	9312040019600	Sapator	h-om	4,76
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	7,99
26	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	2,60

1	2	3	4	5
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	2,83
27	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	2,60
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	22,93
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	24,52
		1.2.2. Postul de reglade a gazelor.		
28	GE01D	Regulator de presiune (de uz casnic),montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	1,00
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	2,79
	2430116103294	Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90	kg	0,13
29	IC26B	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul d-32mm	m	2,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	1,40
	2521216701000 .32	Teava din otel d-32mm	m	2,00
30	TfA02A1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul d-32mm	buc	1,00
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,07
	7212030022700	Sudor	h-om	1,00
	2875274040000 .c25	Cot de otel d-25mm	buc	1,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,11
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,04
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,01
31	GE05A	Flansa de otel Pn 10-25, sudata electric la tevi, avand d-32mm	buc	4,00
	7136040011700	Instalator incalzire centrala	h-om	1,04
	2875274400200 .25	Flanse din otel d-25mm	buc	4,00
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,24
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,72
32	GB06A	Asamblarea cu suruburi pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, avind d-32mm	2 buc	4,00
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,44
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	16,00
	2874115821700	Surub cap hexagonal semiprecis M 20x90 gr. 5.8 S4272	buc	4,00
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	16,00
	2874115842805	Piulite hexagon.semiprecise M 20 gr.5	buc	4,00
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	16,00
	2874115883700	Saiba M 20	buc	4,00
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,16
33	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind d-32mm	buc	1,00
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,58
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,00
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,00

1	2	3	4	5
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,00
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,01
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,08
34	GB01A	Filtru cu flanse Pn 10-16, avind d-32mm	buc	1,00
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,58
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,00
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,00
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,00
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,01
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,08
35	08-02-472-1	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel rotund, diametru 12 mm	100 m	0,11
	1	Muncitor	h-om	2,09
	1011614	Otel-carbon calitate normala, marca "ВСТ3пс5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,01
	1011924	Electrozi Э42А, diametru 4 mm	kg	0,07
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,34
36	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,30
	1	Muncitor	h-om	2,49
	1011614	Otel-carbon calitate normala, marca "ВСТ3пс5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,02
	1011924	Electrozi Э42А, diametru 4 mm	kg	0,23
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,76
37	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	82,00
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	15,58
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,82
	7212030022700	Sudor	h-om	0,82
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,82
	2775276309886	Piloni d-50mm	m	18,00
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,41
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,66
	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	1,23
38	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,05	m2	1,00
	7213050013100	Tinichigiu	h-om	1,10
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,10
	2710403642000	Tabla zincata ondulata sau cutata	m2	1,21
	2874115837746	Suruburi mecanice	buc	5,25
	2710703434927	Otel lat 30 x 6	kg	0,34
39	CO06A	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,03	m	7,00
	7123030012500	Montator P.B	h-om	4,34
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,98
	087656789	Panou de gard din rame de otel si plasa de sirma.	buc	4,00
40	TsA05B1	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind	m3	0,63

1	2	3	4	5
		peste 1,00 m latime , executata cu taluz inclinat , fara sprijiniri, pina la 6 m adincime, cu evacuare manuala la fundatii, subsoluri, canale etc., in pamint cu umiditate naturala adincimea sapaturii 0-2 m teren mijlociu.		
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,03
41	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,01	m3	0,63
	7123010010200	Betonist	h-om	4,60
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,25
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	119,62
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,50
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,46
42	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,20
	7129020012800	Pavator	h-om	0,23
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,26
		1.2.3. Gazoduct de p/j subteran.		
43	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de d-75mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	20,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,72
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,44
	2521216710001 .75	Teava polietilena PE100 SDR11 d-75mm	m	20,00
	2710503808003	Fir trasor	m	22,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	21,60
	2416526101467	Mastic	kg	0,40
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,04
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,80
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,80
44	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul d-50mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	160,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,88
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,76
	2521216710001 50	Teava polietilena PE100 SDR11 d-50	m	160,00
	2710503808003	Fir trasor	m	176,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	172,80
	2416526101467	Mastic	kg	2,40
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,32
45	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul d-40mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	160,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,88
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,76
	2521216710001 40	Teava polietilena PE100 SDR11 d-40mm	m	160,00
	2710503808003	Fir trasor	m	176,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	172,80
	2416526101467	Mastic	kg	2,40

1	2	3	4	5
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,32
46	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul d-32mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	250,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,50
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,00
	252121671000132	Teava polietilena PE100 SDR11 d-32mm	m	250,00
	2710503808003	Fir trasor	m	275,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	270,00
	2416526101467	Mastic	kg	3,75
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,50
47	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de d-75mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,00
	2523156713811t75	Fiting polietilena (teu) d-75mm	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,80
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,80
48	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul d-50/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	7,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	5,60
	2523156713811t50/32	Fiting polietilena (teu) d-50/32	buc	7,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,20
49	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul d-40/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	7,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	5,60
	2523156713811t40/32	Fiting polietilena (teu) d-40/32	buc	7,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,20
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul d-32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156713811t32	Fiting polietilena (teu) d-32	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
51	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul de d-75mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,00
	2523156713811m75	Fiting polietilena (mufa) d-75mm	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,60

1	2	3	4	5
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,60
52	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul d-50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa) d-50mm	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
53	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul d-40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156713811 m50	Fiting polietilena (mufa) d-50mm	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe) din polietilena, teville avind diametrul d-32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	36,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	28,80
	2523156713811 m32	Fiting polietilena (mufa) d-32mm	buc	36,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	21,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	21,60
55	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de d-75mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,00
	2523156713811 c75	Fiting polietilena (cot) d-75mm	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,80
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,80
56	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reducere) din polietilena, teville avind diametrul de d-75/50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,00
	2523156713811 r75/50	Fiting polietilena (reducere) d-75/50mm	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,60
57	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reducere) din polietilena, teville avind diametrul d-50/40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,40
	2523156713811 r50/40	Fiting polietilena (reducere) d-50/40	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,16
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,16
58	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc	2,00

1	2	3	4	5
		fiting (reducere) din polietilena, tevile avind diametrul d-40/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,40
	2523156713811 r40/32	Fiting polietilena (reducere) d-40/32	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,16
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,16
59	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (trecere Pe/otel) din polietilena, tevile avind diametrul de d-75mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	2523156713811 tp/o75	Fiting polietilena (trecere Pe/otel) d-75mm	buc	1,00
60	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (trecere Pe/otel) din polietilena, tevile avind diametrul d-32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	18,00
	2523156713811 tr32	Fiting polietilena (trecere Pe/otel) d-32	buc	18,00
61	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind d-110mm	m	18,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	29,88
	7212030022700	Sudor	h-om	7,56
	2521216701000 .110	Teava din otel d-110mm	m	18,00
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	81,00
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	2,16
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	5,22
62	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind d-150mm	m	1,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,66
	7212030022700	Sudor	h-om	0,42
	2521216701000 1.150	Teava din ot. d-150mm	m	1,00
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,50
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,12
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,29
63	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 15mm	buc	15,00
	7124010010700	Dulgher	h-om	3,30
	7136080025000	Montator conducte	h-om	15,30
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	17,55
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	22,80
	2722103111000	Teava otel d-15mm	m	22,50
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	7,80
64	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte.	1 km	0,59
	7136080025000	Montator conducte	h-om	6,60
	7212030022700	Sudor	h-om	1,90
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,39
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,12

1	2	3	4	5
65	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte.	1 km	0,59
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,31
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,02
		1.2.4. Montarea contorului de gaze. (18 buc)		
66	IC26B	Teava din otel neagra sudata longitudinal pentru instalatii, nefilatata, montata prin sudura la conducte de distributie, in instalatii de gaze pentru cladiri de locuit si social-culturale, teava avind diametrul d-20mm	m	36,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	25,20
	2521216701000 .20	Teava din otel d-20mm	m	36,00
67	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul d-20mm	buc	36,00
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	38,52
	7212030022700	Sudor	h-om	36,00
	2875274040000 .20	Cot de otel d-20mm	buc	36,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	4,10
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	37,58
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,32
68	RpGA19A	Sudarea dopului din otel forjat, pe condute din otel, avind diametrul de 3/4"	buc	18,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	4,50
	2875274100100 dop20	Dop de otel d20	buc	18,00
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,19
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,30
	2735725900504	Sirma pt. sudura 4 mm	kg	0,72
69	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei.	m	36,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	3,60
	2430116100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,72
	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,90
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,90
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,11
70	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	265,00
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	50,35
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,65
	7212030022700	Sudor	h-om	2,65
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	2,65
	2775276309886	Piloni d-50mm	m	54,00
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	1,32
	4011106202741	Energie electrica	kw	2,12
	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	3,97
71	TsA03E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz inclinat	m3	2,50

1	2	3	4	5
		la fundatii, canale, etc., teren de coeziune mijlocie sau foarte coeziv, pina la 1,5 m adincime teren mijlociu		
	9312040019600	Sapator	h-om	3,38
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,42
72	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,01	m3	2,50
	7123010010200	Betonist	h-om	18,25
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,00
	2651122100402	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30 saci S1500	kg	474,70
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,98
	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	1,83
		2. Utilaj.		
73		PRG cu 2reg. FRG/2MB	buc	1,00
	6774369998871 7	FRG/2MB-DN20-50	buc	1,00
74	456765	Robinet cu flanse d-32mm	buc	1,00
	2875274402021 8900r32	Robinet cu bila flanse d-32mm	buc	1,00
75	876543456 78	Filtru cu flanse d-32mm	buc	1,00
	1406338878f32	Filtru cu flanse d-32mm	buc	1,00